



Für den Standort im Großraum Oldenburg/Bremen suchen wir Dich als

Mitarbeiter (m/w/d)

Qualitätssicherung - Automotive

Aljo ist ein Familienunternehmen in zweiter Generation aus dem Bereich Aluminiumverarbeitung mit 320 Beschäftigten und einem Umsatz von ca. 60 Mio. EUR. Es besteht aus den Geschäftsbereichen Automotive, Aerospace sowie Marine Technologies und baut seit über 50 Jahren innovative Leichtbau Lösungen.

Dafür wärst Du bei uns verantwortlich:

- **Prozessqualität & Serienbetreuung:** Du betreust unser Serienprodukt aus Qualitätssicht und stellst sicher, dass Prüfkonzepte, Qualitätsanforderungen und Prozessstandards konsequent eingehalten und weiterentwickelt werden.
- **Prozessanalyse & Optimierung:** Du analysierst bestehende Fertigungsprozesse im Detail, identifizierst Schwachstellen und treibst gezielt Verbesserungen zur Steigerung von Prozessstabilität und Produktqualität voran.
- **Reklamationsmanagement & Ursachenanalyse:** Du bearbeitest Reklamationen strukturiert, führst Ursachenanalysen (z. B. 5-Why, Ishikawa) durch und sorgst für eine nachhaltige Fehlerabstellung im Serienprozess.
- **Risikomanagement & Methoden:** Du initierst und moderierst Risikoanalysen (z. B. FMEA) und nutzt gängige QS-Methoden, um Risiken frühzeitig zu erkennen und Prozesse robust auszulegen.

- **Lieferantenqualität:** Du arbeitest an der Sicherstellung und Weiterentwicklung der Lieferantenqualität, führst Qualitätsgespräche und begleitest Maßnahmen zur nachhaltigen Verbesserung.
- **Audits & Qualitätsstandards:** Du unterstützt bei internen und externen Audits und stellst die Einhaltung und Requalifikation relevanter Qualitätsanforderungen (bspw. Interieurnormen) sicher.
- **Serienfähigkeit & Shopfloor:** Du begleitest Änderungen am Produkt oder Prozess qualitätsseitig auf dem Shopfloor mit und stellst sicher, dass die Serienfähigkeit jederzeit gewährleistet bleibt.

Du bringst mit:

- Du verfügst über eine technische Qualifikation als Techniker oder eine vergleichbare Ausbildung und bringst Erfahrung im Bereich Qualitätssicherung im Automotive- oder Serenumfeld mit.
- Du hast fundierte Kenntnisse in der Anwendung von Qualitätsmethoden wie FMEA, 5-Why und Ishikawa und setzt diese sicher in der Praxis ein.
- Du bringst ein ausgeprägtes Verständnis für stabile Serienprozesse mit und kannst Qualität ganzheitlich entlang eines Produkts denken.
- Gute Sprachkenntnisse sowie ein routinierter Umgang mit ERP-Systemen zeichnen Dein Profil aus.
- Du arbeitest sehr sicher mit Microsoft Excel und beherrscht Formeln, Verweise über mehrere Tabellenblätter sowie strukturierte Tabellen routiniert, um Daten und Auswertungen passgenau aufzubereiten.
- Du arbeitest strukturiert, analytisch und lösungsorientiert und treibst Themen eigenständig voran.
- Du kommunizierst klar und verbindlich, kannst Dich durchsetzen und arbeitest gleichzeitig gerne im Team.

Was wir Dir bieten:

- Angenehme Arbeitsatmosphäre
- Spannende berufliche Perspektive in einem modernen Arbeitsumfeld
- Einen sicheren Arbeitsplatz und eine unbefristete Position

- Flache Hierarchien gepaart mit einem kollegialen Miteinander und der Open Door Policy
- Kurze Entscheidungswege
- Work-Life-Balance: flexible Arbeitszeiten, die Möglichkeit des Mobilen Arbeitens sowie 30 Tage Jahresurlaub
- Tarifvertragliche Vergütung inkl. Urlaubs- und Weihnachtsgeld und tariflicher Ausgleich von Rentenabschlägen
- Kostenfreie Ladestationen für Elektroautos
- Firmenfitness mit Hansefit und EGYM Wellpass
- Fahrradleasing und Ladestationen für E-Bikes
- Kostenfreie Tickets für Heimspiele des VfL Oldenburg

Jetzt bewerben

Kontakt

Annika Bösch
Senior Associate HR Business Partnering
E-Mail: bewerbung@aljo.de

Aljo GmbH & Co KG
Gewerbestraße 2
27804 Berne
www.aljo.de